

BENEFÍCIOS

BRITADOR DE ROLO

Os **Britadores de Rolos** são utilizados como primários ou secundários, considerados como solução ideal em processos onde é necessário produzir grãos de tamanhos mais definidos.

Sua construção é robusta, esses equipamentos são projetados para suportar as mais severas condições de trabalho. Proporcionam, ainda, uma **excelente uniformidade** na moagem a seco e a úmido.

Possuem regulagem e **manutenção simples e rápida**, com sistema de distribuição da força motriz individual nos rolos através de correias de acionamento, o que possibilita absorções de eventuais choques. Além disso contempla um sistema contra materiais não britáveis através de molas helicoidais.

O equipamento pode ser fornecido com as seguintes configurações de rolos: **rolos lisos, rolos corrugados e rolos dentados**. A configuração do equipamento depende do tamanho do material de alimentação e da abertura de trabalho do equipamento. Para seleção da configuração correta, o departamento técnico deverá ser consultado.



MODO DE OPERAÇÃO

O material é triturado por compressão e cisalhamento, onde os rolos de trituração são **rotacionados individualmente** em sentidos opostos por meio de motores elétricos e correia.

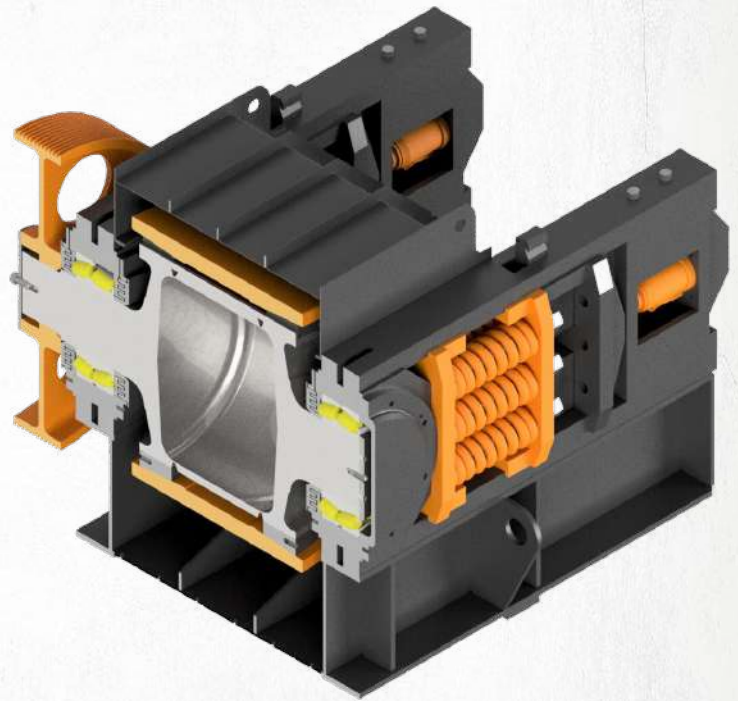
O diâmetro e a velocidade dos rolos e a forma dos dentes são selecionados de acordo com o material de alimentação e o tamanho final desejado.

O espaço entre os rolos pode ser ajustado de **forma mecânica ou hidráulica**.

Os rolos retráteis instantâneos **protegem a máquina** contra sobrecargas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Os rolos de trituração são presos por parafusos e discos
- As hastes dos rolos são feitas de aço fundido apoiados em rolamentos
- Alta capacidade
- Necessidade de poucos reparos
- Longa durabilidade
- Fácil reposição dos componentes da máquina
- Grande variedade de aplicações
- Geração mínima de pedaços muito pequenos



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

MODELO	DIÂMETRO DO ROLO (MM)	LARGURA DO ROLO (MM)	POTÊNCIA (HP)	PESO KGS (LBS)
ARC 1008	1000	800	02 x 40 hp	9.500 (20.945)
ARC 1016	1000	1600	02 x 50 hp	16.000 (35.275)
ARC 1212	1200	1200	02 x 75 hp	20.000 (44.090)
ARC 1512	1500	1200	02 x 100 hp	35.000 (77.160)

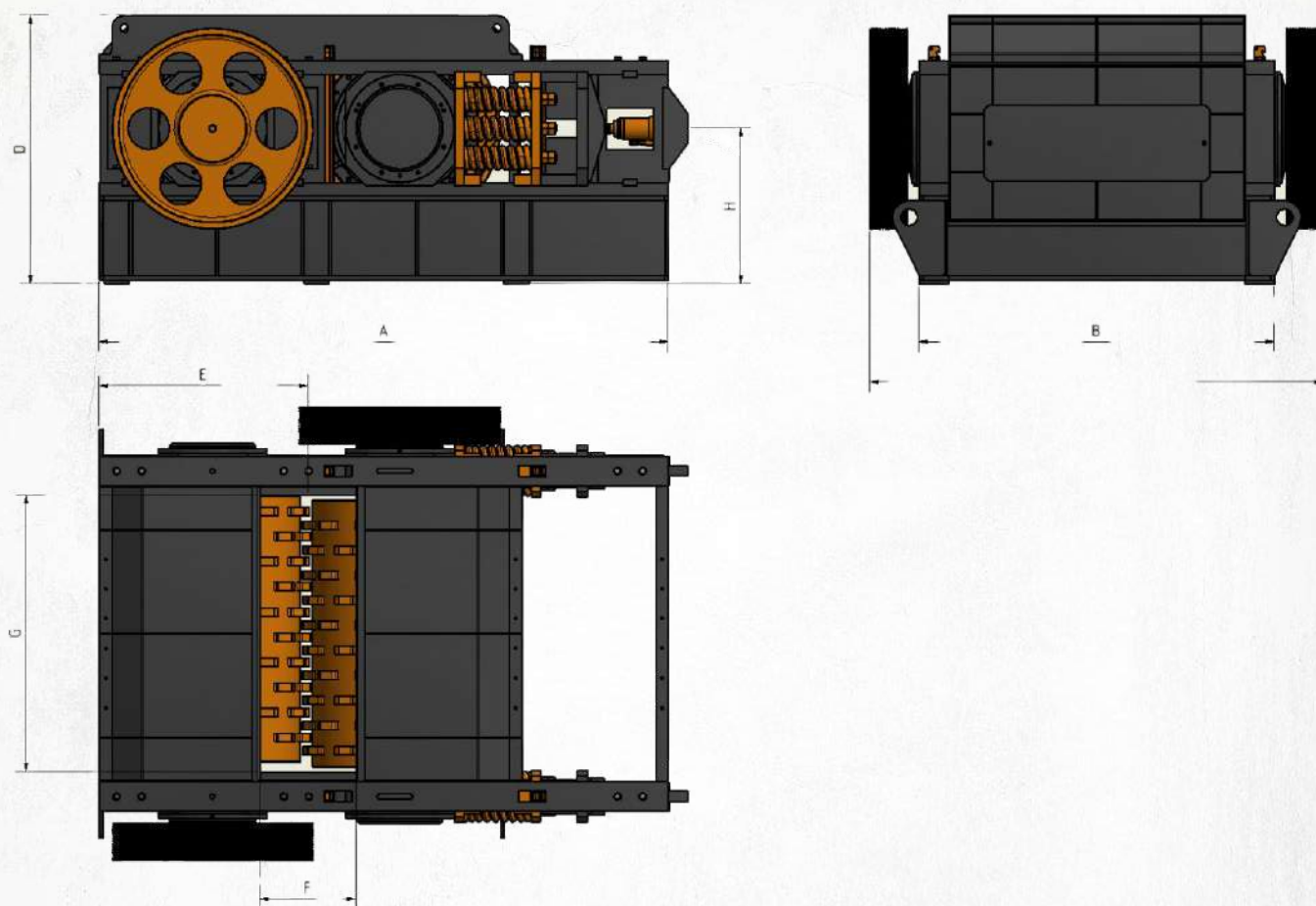
* Produtos padrão / Versões Customizadas também disponíveis

- Velocidade Periférica dos rolos: 2 a 6 m/s
- Abertura entre os rolos: 0 a 200 mm
- Tamanho da alimentação:
 - com rolos lisos:** alimentação 3x maior que a abertura do equipamento;
 - com rolos corrugados:** alimentação 4x maior que a abertura do equipamento
 - com rolos dentados:** alimentação 8x maior que a abertura do equipamento

* Análise do produto, considerando um material de média dureza. (Porcentagem passante)

DISTRIBUIÇÃO GRANULOMÉTRICA APROXIMADA "CIRCUITO ABERTO"												
TAMANHO DO PRODUTO (mm)	ABERTURA DE TRABALHO DO EQUIPAMENTO (mm)											
	1/8"	3/16"	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	1"	1.1/4"	1.1/2"	2"
3"												100
2.1/2"											100	96
2"											97	88
1.3/4"										100	94	78
1.1/2"									100	95	85	65
1.1/4"								100	96	86	70	50
1"							100	98	90	70	50	40
3/4"						100	97	90	70	48	35	26
5/8"					100	96	90	75	50	36	26	21
1/2"				100	96	87	70	52	38	28	20	16
3/8"			100	93	85	69	50	46	28	20	15	13
5/16"		100	95	85	70	55	40	28	22	16	13	10
1/4"		96	85	68	52	40	29	22	17	13	9	7
3/16"	100	85	64	50	47	29	21	16	14	9	7	3
1/8"	85	60	45	33	24	17	14	11	8	6	5	
1,4 mm	50	34	25	18	13	9	7	5	4	3	1	
0,85 mm	27	19	15	10	7	5	3	1				
0,5 mm	16	12	9	6	4	1						

DISTRIBUIÇÃO GRANULOMÉTRICA APROXIMADA "CIRCUITO FECHADO"											
TAMANHO DO PRODUTO (mm)	ABERTURA DE TRABALHO DO EQUIPAMENTO (mm)										
	10 mesh	1/8"	3/16"	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	1"	
1"											100
3/4"										100	94
5/8"								100	95	80	
1/2"							100	94	84	60	
3/8"						100	90	78	60	42	
5/16"					100	95	80	60	45	33	
1/4"				100	94	85	60	45	34	24	
3/16"			100	91	76	62	40	30	24	17	
1/8"		100	80	65	45	36	30	18	15	12	
2,0 mm	100	75	57	45	32	26	21	14	12	10	
1,4 mm	90	50	35	25	18	16	12	10	9	7	
0,85 mm	40	25	16	12	10	9	9	6	5	4	
0,5 mm	13	10	9	6	5	5	4	4	3	2	



DIMENSÕES DOS BRITADORES DE ROLOS

Modelo	A		B		C		D		E		F		G	
	Polegada (in)	Metrico (mm)	Polegada (in)	Metrico (mm)	Polegada (in)	Metrico (mm)	Polegada (in)	Metrico (mm)	Polegada (in)	Metrico (mm)	Polegada (in)	Metrico (mm)	Polegada (in)	Metrico (mm)
ARC 1008	134	3.410	52	1.330	75	1.910	63	1.610	50	1.250	24	600	34	860
ARC 1016	134	3.410	84	2.130	107	2.710	63	1.610	50	1.250	24	600	65	1.660
ARC 1212	172	4.365	69	1.740	127	3.225	76	1.925	70	1.750	39	1.000	50	1.260
ARC 1512	195	4.965	69	1.740	127	3.225	88	2.225	80	2.005	51	1.300	50	1.260