

BENEFÍCIOS

Peneira Inclinada

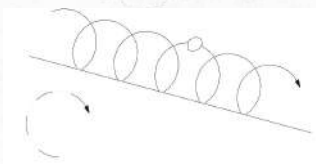
As peneiras inclinadas da Athox são indicadas tanto para **classificação final** quanto para **processo de lavagem e classificação intermediária** de materiais como **minérios, areia, brita, pedra** e outros.

- **Alto rendimento e qualidade no produto classificado.**
- Especialmente projetada e fabricada para suportar as mais severas condições de trabalho.
- Suas características oferecem máximo rendimento e **classificação eficiente**, além de qualidade e facilidade de instalação, manutenção e operação.
- Nossos equipamentos são especialmente projetados para suportar os regimes de trabalho mais exigentes.
- A Athox oferece um portfólio com **diferentes tipos e tamanhos de telas**, incluindo soluções personalizadas, de forma a atender as necessidades de seus clientes.

O uso de Peneiras Multi-inclinações possibilita em média capacidades **acima de 30% em relação a peneiras de inclinação constante** em um mesmo tamanho. As peneiras multi-inclinações podem ser fabricadas nas larguras 4', 5', 6', 7', 8' e 10', com comprimentos variando de 6' a 36', em 1, 2, 3 ou 4 decks, de acordo com cada aplicação (Com 1, 2 ou 3 módulos).

TIPO DE VIBRAÇÃO

As telas vibratórias em operação no mundo seguem, em quase sua totalidade, o padrão de vibração com movimento circular.



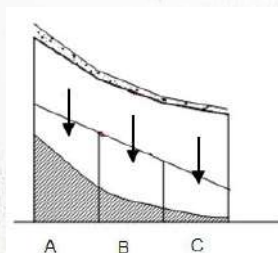
As peneiras de movimento circular possuem apenas um elemento vibratório, composto por um eixo principal e em suas extremidades possuem **contrapesos ajustáveis**, facilitando assim a regulação da amplitude do equipamento. Esse conjunto de eixo e contrapesos é apoiado em rolamentos de **rolos autocompensadores**, lubrificados a graxa e protegidos por labirintos e retentores para garantir um perfeito funcionamento e longa vida útil ao equipamento.

Todos os acionamentos de nossos equipamentos são feitos através de **transmissão por eixo cardan**, sistema que permite um excelente desempenho operacional do equipamento.

A fixação das telas nos quadros vibratórios pode ser feita através de réguas laterais tensionadoras, ou cunha de madeira para telas de aço, dependendo da abertura e diâmetro do arame, podendo ser também através de perfis especiais para fixação de telas de borracha e ou poliuretano.

Peneiras vibratórias com inclinação constante (movimento circular): Neste tipo de equipamento de inclinação constante a **velocidade do material no deck é praticamente constante**; portanto, a camada de material é reduzida de acordo com o material com tamanho de partícula menor que a abertura da tela. O peneiramento ocorre principalmente na seção "B" (central) da peneira, onde o material já está estratificado na camada. Na seção "A" a camada é muito alta, então o material menor do que a abertura da tela tem poucas chances de chegar até a tela. Na seção "C", a camada de material é relativamente pequena, o que possibilita peneirar a fração final do material.

Então temos:

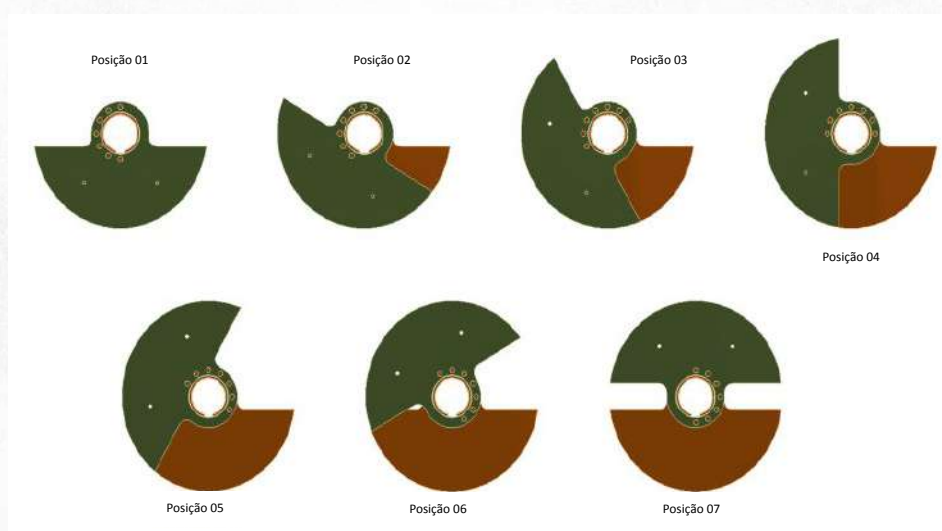


**Peneiras Multislope Athox,
inclinação variável**

SETOR	INCLINAÇÃO	VELOCIDADE DO MATERIAL	CAPACIDADE DE PENEIRAMENTO	EFICIÊNCIA
A	Alta	Alta	Alta	Baixa
B	Média	Média	Média	Média
C	Baixa	Baixa	Baixa	Alta

VANTAGENS DA PENEIRA

- **Aceleração aumentada** permitindo a classificação de materiais difíceis.
- A transmissão entre o vibrador e o motor feita por eixo cardan com movimento reduzido, tem vantagens inegáveis sobre a transmissão por correias “V” e cardans vibrando junto com a tela.
- Todos os elementos estruturais críticos foram calculados no computador, usando o método dos elementos finitos.
- Nas telas modulares é possível trabalhar com **diferentes amplitudes em cada módulo**, resultando em melhor aproveitamento da eficiência do equipamento.
- Para garantir a rigidez transversal das telas, **tubos diamantados** são conectados a vigas transversais.
- Todos os elementos giratórios possuem proteção, atendendo às normas de segurança NR-12.
- O vibrador possui 7 posições de excentricidade, permitindo alterar a amplitude em poucos minutos.



CONFIGURAÇÃO DO VIBRADOR							
POSIÇÃO DE PESO	1	2	3	4	5	6	7
PERCENTAGEM DE FORÇA DE VIBRAÇÃO	100%	97%	90%	80%	70%	63%	60%

RAPIDEZ NOS AJUSTES

Um sistema de motorização de fácil acesso está **localizado na lateral da máquina** e controla o movimento vibratório. Elemento vibratório construído por um eixo excêntrico suporta suas extremidades com dois contrapesos ajustáveis para fácil ajuste da amplitude do equipamento, apoiado em rolamentos autocompensadores de rolos e protegido por tampas. Labirintos e retentores para total isenção de pó, lubrificação com graxa garantindo perfeito funcionamento e longa durabilidade.

Estrutura fabricada em aço carbono e montada sobre **molasses de aço especial**. As junções entre carroceria e esquadrias-decks são fixadas por parafusos e ou hulkbolt, evitando assim soldas nas placas laterais. Dimensionados para garantir um **ótimo desempenho ao movimento vibratório** e são apoiados em uma base construída em perfis metálicos. Fixação das telas através de régua de aço, parafusada na lateral.

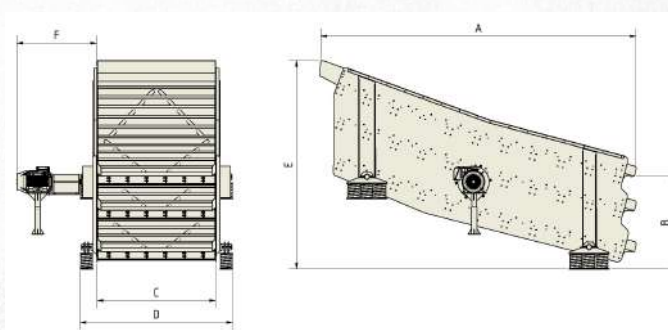
O conjunto vibratório é sustentado por quatro apoios de mola nas extremidades da estrutura para dar estabilidade de trabalho ao equipamento, montados em uma armadura lateral. Vigas transversais formadas por chapas soldadas eletricamente pelo processo MIG com **estrutura extra reforçada** e travamento entre as vigas com **tubos reforçados montados** em forma de diamante para maior rigidez dos decks.

O Mecanismo Excêntrico trabalha com 01 conjunto para cada módulo, com dois mancais autocompensadores de rolos montados no mecanismo vibratório entre os decks do equipamento. O mecanismo mecânico é aparafusado às placas laterais através das flanges do tubo de proteção e rolamentos. Eixo principal com contrapesos na extremidade permitem ajuste da amplitude (curso) do equipamento.

O Equipamento é fornecido com **Motor Elétrico**, suporte do motor com altura regulável para regulagem de montagem, transmissão do motor ao equipamento através de eixo cardan e com proteção de segurança nos pesos, e eixo cardan.

BANDEJA DE ALIMENTAÇÃO

Localizado na área de carga, uniformiza a distribuição do material e evita que ele seja lançado diretamente sobre o guarda-corpo ou tela, reduzindo o desgaste.



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Modelo	No. de Decks	Dimensão Tela ft (mm)	Construção	Área Peneiramento ft² (m²)	Motor 8 Polos kW (HP)	Elemento Vibratório -Athox Modelo	Rotação (rpm)	Peso sem skid kgs (lbs)	Dimensão (mm)					
									A	B	C	D	E	F
AIS 4' x 12'	2	4' x 12' (1.220 x 3.660)	monobloco - Inclinada	48 (4,5)	10	EVA-03	875	3.400 (7.496)	4.320	1625	1.220	1.940	2720	1525
	3				15	EVA-03	880	3.850 (8.488)	4.320	2185	1.220	1.940	3240	1585
	4				15	EVA-03		5.300 (11.684)	4.320	2250	1.220	1.970	3760	1585
AIS 5' x 14'	2	5' x 14' (1.525 x 4.270)	monobloco - Inclinada	70 (6,5)	20	EVA-04	870	3.900 (8.598)	5.000	1625	1.525	2.245	2880	1585
	3				25	EVA-04	880	4.150 (9.150)	5.000	2185	1.525	2.245	3400	1650
	4				30	EVA-05		6.430 (14.175)	5.000	2250	1.525	2.275	3900	1730
AIS 6' x 16'	2	6' x 16' (1.830 x 4.880)	monobloco - multislope	96 (8,9)	25	EVA-04	880	5.900 (13.010)	5.500	1625	1.830	2.550	3000	1650
	3				30	EVA-05		6.900 (15.210)	5.500	2185	1.830	2.550	3500	1730
	4				40	EVA-05	8.350 (18.410)	5.500	2250	1.830	2.580	3710	1730	
AIS 7' x 18'	2	7' x 18' (2.135 x 5.490)	monobloco - multislope	126 (11,7)	40	EVA-05	885	8.100 (17.860)	6.000	1625	2.135	2.855	3.100	1730
	3				40	EVA-05		10.150 (22.375)	6.000	2185	2.135	2.855	3600	1730
	4				50	EVA-06		10.900 (24.030)	6.000	2250	2.135	2.885	4010	1730
AIS 7' x 20'	2	7' x 20' (2.135 x 6.100)	monobloco - multislope	140 (13,0)	40	EVA-05	885	8.500 (18.740)	6.500	1625	2.135	2.855	4100	1730
	3				40	EVA-05		10.590 (23.350)	6.500	2185	2.135	2.855	1310	1730
	4				50	EVA-06		11.650 (25.685)	6.500	2250	2.135	2.855	4500	1805
AIS 8' x 20'	2	8' x 20' (2.440 x 6.100)	monobloco - multislope	160 (14,9)	40	EVA-05	885	9.600 (21.165)	6.500	1625	2.440	3.160	4100	1730
	3				40	EVA-05		11.300 (24.915)	6.500	2185	2.440	3.160	4310	1730
	4				50	EVA-06		13.400 (29.545)	6.500	2250	2.440	3.160	4500	1805

* Produtos padrão / Versões Customizadas também disponíveis